



FCT SYSTEME: IHR PARTNER FÜR HOCHTEMPERATURANLAGEN UND TECHNOLOGIEN DER TECHNISCHEN KERAMIK

KESSEL
QUALITY

UNSER UNTERNEHMEN

Am Standort Frankenblick – im fränkischen Südthüringen gelegen – konzipieren und fertigen wir, die FCT Systeme GmbH, mit unserer mehr als 30-jährigen Erfahrung Hochtemperaturanlagen zur Herstellung moderner Hochleistungswerkstoffe, wie z. B. technische Keramik, pulvermetallurgische Materialien und Komposite.

Unser Unternehmen, die FCT Systeme GmbH, geht auf die 1982 gegründete KCE Sondermaschinen GmbH zurück, deren Ziel es war, bevorzugt die ingenieurkeramische Industrie mit marktreifen Produktionsanlagen und verfahrenstechnischem Knowhow für neue keramische Hochleistungswerkstoffe zu versorgen. In dieser Tradition führen wir unser heutiges Geschäft.

Wir sind nicht nur der führende Hersteller für Heißpressen, Gasdrucksinteröfen, SPS/FAST-Anlagen und Hochtemperatur-Vakuum-Sinteröfen, sondern zudem kompetenter Technologiepartner für anspruchsvolle Systemlösungen.

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Umfassende Investitionen in Forschung und Entwicklung sind unser Erfolgskonzept. Der konsequenten Aktualisierung bewährter Konzepte wird dabei ebenso viel Gewicht beigemessen wie der Entwicklung neuer Anlagentypen, insbesondere unter dem Gesichtspunkt der Effizienzsteigerung. In enger Zusammenarbeit mit wissenschaftlichen Instituten, Forschungs- und Entwicklungsabteilungen sowie Produzenten und Anwendern der Hochleistungskeramik und Pulvermetallurgie konnten wir schon zahlreiche Forschungs- und Entwicklungsprojekte durchführen.



1. FCT Systeme: Eine starke Marke steht für Qualität und Vertrauen.
2. Der Name Kessel: Unser Qualitätsversprechen (links Tobias Kessel, Geschäftsführer Technologie & Entwicklung; rechts Heinz U. Kessel, Gesellschafter der FCT Systeme)
3. Unser Technikum steht unseren weltweiten Kunden zur Verfügung.
4. Jedes Detail ist wichtig, um die garantierte Leistung unserer Anlagen zu gewährleisten.

TECHNIKUM

In unserem betriebseigenen Technikum widmen sich unsere Mitarbeiter der permanenten Verbesserung und Neuentwicklung zukunftsweisender Anlagenkonzepte und Sinterprozesse. Unseren Projektpartnern aus Industrie und Forschung bieten wir die Möglichkeit, gemeinsames Wissen in vertrauensvoller Zusammenarbeit zu bündeln und zu nutzen. Die wirtschaftliche Herstellung von keramischen Bauteilen erfolgt in selbst entwickelten und für jeden Kunden optimal angepassten Sinteraggregaten. Unseren Kunden stehen ein hervorragendes Technikum, auch im industriellen Maßstab, und unsere hochspezialisierten Fachkräfte zur Verfügung.

INNOVATION UND ZUVERLÄSSIGKEIT

Die von uns gelieferten Anlagen werden nach dem neuesten Stand der Technik konstruiert und gefertigt. Wichtig ist für uns, dass alle konstruktiven Arbeiten, ob mechanisch oder elektrisch, bei uns in Südthüringen geleistet werden. Nur dadurch sind wir in der Lage, spezielle Wünsche unserer Kunden in maßgeschneiderte Sonderanlagen umzusetzen.

So bleiben wir – dank unserer engagierten Mitarbeiter und aufgrund internationaler Kooperationen – Ihr zuverlässiger Partner für Hochtemperaturanlagen und Technologien der technischen Keramik.

