



ERFAHRUNG UND KOMPETENZ IN DER TECHNISCHEN KERAMIK

Kompetenz

Hochleistungs- keramiken



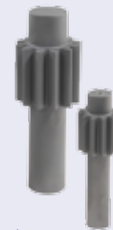
- Siliziumcarbid
- Siliziumnitrid
- Zirkonoxid
- Partikel- und Faserverstärkte Komposite
- Sondermaterialien



Moderne Sintertechnologien



Bearbeitung von harten Materialien



FCT Ingenieurkeramik GmbH

ein Unternehmen der
FCT Firmengruppe

FCT Hartbearbeitungs GmbH

ein Unternehmen der
FCT Firmengruppe

FCT Systeme GmbH

ein Unternehmen der
FCT Firmengruppe



Fine Ceramics Technologies

Firmengruppe

FCT GRUPPE - IHR PARTNER FÜR HOCHLEISTUNGSKERAMIK



Ingenieurkeramik GmbH

ein Unternehmen der
FCT Firmengruppe

Die FCT Ingenieurkeramik GmbH, Rauenstein, fertigt kundenspezifische Bauteile aus Siliziumnitridkeramiken und Kompositen für die Aluminium-Gießereitechnik, den Verschleißschutz, die Elektronik, Messtechnik und Metallumformung. Hochsteife komplexe Leichtbaustrukturen für die Präzisionsoptik, Sputtertargets aus unterschiedlichsten keramischen und pulvermetallurgischen Werkstoffen sowie verschleißfeste und schadenstolerante Reibbeläge aus C-faserverstärktem SiC sind unsere Spezialitäten. Mit gezielten F+E-Arbeiten entwickeln wir ständig die Werkstoffe und die Verfahrenstechnik weiter. Für die Bauteilfertigung und für externe Dienstleistungen betreiben wir moderne verfahrenstechnische Anlagen, insbesondere großvolumige, kaltisostatische und uniaxiale Pressen, Heißpressen und Sinteraggregate für Vakuum- und Schutzgasbetrieb, z. T. mit Überdruck bis 2000 bar (HIP).



Hartbearbeitungs GmbH

ein Unternehmen der
FCT Firmengruppe

Die FCT Hartbearbeitungs GmbH, Sonneberg, verfügt über einen sehr umfangreichen Maschinenpark zur sog. Grün- und insbesondere Hartbearbeitung keramischer Werkstoffe und Bauteile, der für die eigene Fertigungslinie keramischer Komponenten und für externe Dienstleistungsaufträge zum Einsatz kommt.

Das Spektrum keramischer Komponenten, die mittels der eigenen Fertigungslinie der FCT Hartbearbeitungs GmbH produziert werden, umfasst kleinformatige, hochpräzise Teile, insbesondere aus Zirkonoxid (ZrO_2) bis zu großvolumigen, komplex geformten Teilen aus Siliziumcarbid (SiC). Die als Spezialität gefertigten großvolumigen Komponenten finden in weiten Bereichen der Technik als stark abrasiv, korrosiv und/oder thermisch beanspruchte Maschinenbauteile Einsatz.



Systeme GmbH

ein Unternehmen der
FCT Firmengruppe

Die FCT Systeme GmbH, Rauenstein, ist führend bei der Entwicklung und Herstellung von Anlagen zum Heißpressen, Spark Plasma Sintern, Gasdruck- sowie Vakuumsintern bis zu höchsten Temperaturen, insbesondere für die Pulvermetallurgie und die Ingenieurkeramik. Die kompetente Umsetzung von Kundenanforderungen führt ständig zu neuen, innovativen High-Tech-Lösungen auf höchstem Produktivitätsniveau.

In jüngster Zeit wurde besonders die Entwicklung der Spark Plasma Sintertechnologie (SPS / FAST) forciert, so dass mittlerweile verschiedene Anlagen-Konzepte vom Labormaßstab bis hin zum großindustriellen Einsatz zur Verfügung stehen. Diese Technik bietet völlig neue Möglichkeiten der Realisierung innovativer Hochleistungswerkstoffe, die über andere Verfahren nicht herstellbar sind.

**Erfahrung und Kompetenz in Hochleistungskeramik
Fordern Sie uns – wir finden Lösungen**

www.fct-keramik.de

FCT Ingenieurkeramik GmbH
Gewerbepark 11
96528 Rauenstein / Germany
Tel.: +49 (0) 3 67 66 / 868 - 0
Fax.: +49 (0) 3 67 66 / 868 - 68
ingenieurkeramik@fct-keramik.de

FCT Hartbearbeitungs GmbH
Hönbacher Str. 5
96515 Sonneberg / Germany
Tel.: +49 (0) 36 75 / 4 27 05 - 0
Fax.: +49 (0) 36 75 / 4 27 05 - 15
hartbearbeitung@fct-keramik.de

FCT Systeme GmbH
Gewerbepark 11
96528 Rauenstein / Germany
Tel.: +49 (0) 3 67 66 / 868 - 16
Fax.: +49 (0) 3 67 66 / 868 - 69
systeme@fct-keramik.de